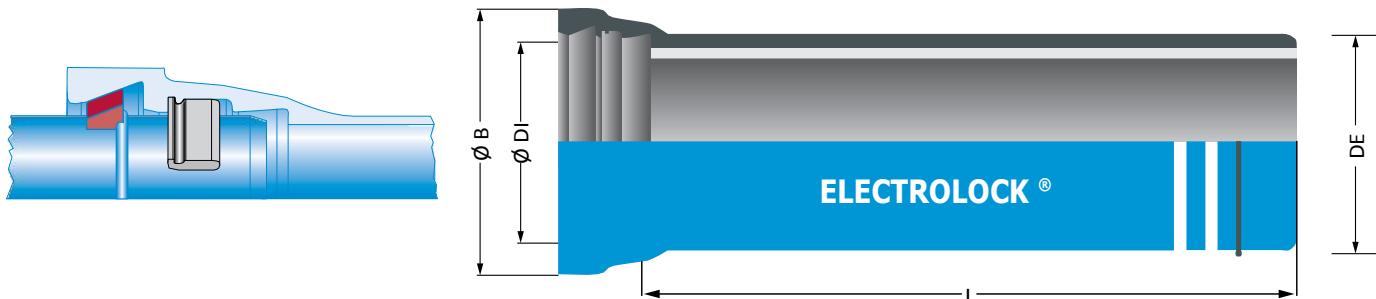


## TUYAU ELECTROLOCK® Classe de pression renforcée (NF EN 545 : 2010)

### Adduction d'Eau Potable

Tuyau fonte ductile avec VERROUILLAGE HAUTE PRESSION (sans boulonnerie) classe de pression renforcée suivant prescriptions du Grand Lyon - DN 80 à 700

- à emboîtement automatique double chambre
- et système de verrouillage par clavettes (verrous) et cordon de soudure avec revêtement extérieur alliage Zn-AL 400 g/m<sup>2</sup>

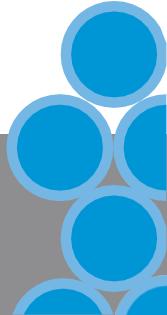


DN (mm)	Classe C	L (m)	Epaisseur minimale (mm)	Déviation angulaire sur tuyau verrouillé (°)	DE fût (mm)	DI emboîtement (mm)	Dia B emboîtement (mm)
80	C100	5,5	4.7	5°	99-95.3	99.5-101.5	160*
100	C100	5,5	4.7	5°	119-115.2	119.5-121.5	182*
125	C100	5,5	5.0	5°	145-141.2	145.5-147.5	214*
150	C100	5,5	5.9	5°	171-167.1	171.5-173.5	240*
200	C64	5,5	5.0	4°	223-219	223.5-226.5	296*
250	C64	5,5	6.1	4°	275-270.9	275.5-278.0	353*
300	C64	5,5	7.3	4°	327-322.7	327.5-330.3	415*
350	C50	5,5	6.6	3°	379-374.6	379.5-382.3	435*
400	C50	5,5	7.5	3°	430-425.5	430.5-433.6	522*
450	C50	5,5	8.4	3°	481-476.6	481.5-484.8	572*
500	C50	5,5	9.3	3°	533-528.2	533.5-536.9	630*
600	C40	5,5	8.9	3°	636-631	636.5-640.2	740*
700	C40	5,5	10.4	3°	739-733.7	739.5-744.0	855*

\* dimensions indicatives.

DN	Déviation angulaire	Système verrouillé ELECTROLOCK® avec tuyaux classe de pression renforcée selon NF EN 545: 2010					
		Application standard			Application très haute pression et forage		
		PFA (bar)	PMA (bar)	PEA (bar)	PFA (bar)	PMA (bar)	PEA (bar)
80	5°	64	76.8	81.8	110	132	137
100	5°	64	76.8	81.8	110	132	137
125	5°	64	76.8	81.8	110	132	137
150	5°	55	66	71	75	90	95
200	4°	44	52.8	57.8	63	75.6	80.6
250	4°	39	46.8	51.8	44	52.8	57.8
300	4°	37	44.4	49.4	40	48	53
350	3°	32	38.4	43.4	35	42	47
400	3°	30	36	41	30	39.6	44.6
450	3°	30	36	41	30	39.6	44.6
500	3°	30	36	41	30	39.6	44.6
600	3°	27	32.4	37.4	27	36	41
700	3°	25	30	35	25	33.6	38.6

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.



**Domaine d'application :**

- Utilisable pour les réseaux d'adduction d'eau potable dans des sols de résistivité supérieure à 500 Ω cm dans la nappe.

**Principales caractéristiques :**

- Classe de pression conforme aux normes EN 545-2010 et ISO 2531-2009,
- « e » : épaisseur minimale suivant la norme NF EN 545-2010,
- Revêtement extérieur renforcé : alliage de Zinc-Aluminium de masse minimum 400 g/m<sup>2</sup> + revêtement époxy bleu alimentaire (ACS) d'épaisseur minimum de 100 µm et d'épaisseur moyenne de 150 µm,
- Revêtement intérieur : mortier de ciment de haut fourneau centrifugé résistant aux sulfates de qualité alimentaire (CLP),
- Joint automatique type TYTON en élastomère EPDM de qualité alimentaire (ACS),
- Verrouillage par cordon de soudure et système de clavettes (verrous) en fonte.

**Compatibilité du revêtement extérieur avec les sols :**

Les tuyaux en fonte ductile ELECTROLOCK®, dotés d'un revêtement extérieur en alliage de zinc et d'aluminium, peuvent être utilisés dans la plupart des sols, à l'exception :

- des sols tourbeux et acides,
- des sols contenant des déchets, des cendres, des scories ou contaminés par certains déchets ou effluents industriels,
- des sols situés sous le niveau de la nappe phréatique marine ayant une résistivité inférieure à 500 Ω cm.

Le bouche pore époxydique bleu d'ELECTROSTEEL, a une épaisseur renforcée de 150 µm moyen ce qui constitue une protection « passive » supplémentaire qui permet d'étendre le champ d'application. Nous consulter pour les sols particuliers, décrits ci-dessus.

Dans l'éventualité de courants vagabonds, il est recommandé d'utiliser d'autres types de revêtements extérieurs adaptés aux sols plus corrosifs.

**Compatibilité du revêtement intérieur avec les eaux :**

Les canalisations en fonte ductile ELECTROLOCK®, munies des revêtements intérieurs à base de mortier de ciment de haut-fourneau (résistant aux sulfates), peuvent être utilisées pour véhiculer tous les types d'eau potable conforme à la Directive 98/83/CE.

Pour d'autres types d'eau, les limites d'emploi sont indiquées dans le tableau ci-dessous :

Caractéristiques des eaux	Ciment résistant aux sulfates (y compris ciment de haut-fourneau)
Valeur minimale de pH	5.5
Teneur maximale (mg/l) en :	
CO <sub>2</sub> agressif	15
Sulfate (SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> )	3000
Magnésium (Mg 2+ )	500
Ammonium (NH <sub>4</sub> <sup>+</sup> )	30

ELECTROSTEEL se réserve le droit de modifier ces spécifications techniques, notamment en fonction de l'évolution des normes.

